Допуски при изготовлении изделий из закалённого стекла

1. Допустимые погрешности размеров стекол, как внешних, так и внутренних: +- 1 мм.
2. Минимальное расстояние от края стекла до края отверстия под крепёж – не менее двух толщин данного стекла.
3. Минимальное расстояние между двумя вырезами под розетки должно быть не меньше максимального отверстия или ширины розетки
4. Минимальная ширина изделия под обработку и закалку не менее 100 мм
5. Минимальный размер под закалку 150 х 250 мм

 6. Угол выреза стекла под вытяжку должен быть равен радиусу толщины стекла

 7. При глубоких вырезах на стекле или зеркале (например, при изготовлении зеркала в виде солнца) не может быть острых углов на соединение лучей. Эти соединения будут обязательно с определённым диаметром.

 Если необходима полировка граней такого изделия, диаметр между лучами будет 55 мм.

 Если достаточно только шлифовки – он будет равен толщине стекла.